

## Techno 46

### Classificação

AWS SFA-5.1 E 6013

### Descrição / Aplicações

Eletrodo rutílico que apresenta um cordão de solda liso e uniforme. O depósito de solda apresenta elevada tenacidade para temperaturas de trabalho de 0 até + 450°C. Indicado para aços de construção a partir de 0,8 mm de espessura St 34, St 360, St 42, HI-HIV, API 5LX, C 10 até C 22, GS 45, etc.

### Composição Química (Típica)

C	Mn	Si	Fe
0,08	0,5	0,4	Bal.

### Propriedades Mecânicas

Alongamento: 20-25%%  
Resistência à Tração: 510 N/mm<sup>2</sup>

### Posições de Soldagem



Polaridade: CC +